

Metody kvality

11.06.2019

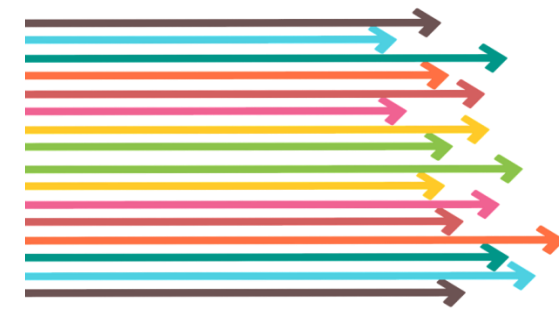
PDPC diagram



01 Přehled metod

Co potřebuju ►						
\$.....přínosy použití						
Nástroj ▼	Analyzovat současný stav	Zjistit příčinu problému	Identifikovat potenciální řešení	Efektivita potenciálních řešení	Vyhodnotit efektivitu procesu	Nastavit nový proces
8D		\$\$\$	\$\$		\$\$	
Afinitní digram		\$\$	\$\$\$			
Brainstorming	\$	\$\$	\$\$			
Brainwriting		\$\$	\$\$			
FTA	\$\$\$			\$\$	\$	
Histogram	\$\$	\$			\$\$	
Ishikawa (rybí kost)		\$\$\$				
Korelační diagram	\$\$\$	\$	\$	\$		\$
Maticový diagram	\$\$		\$\$	\$\$\$	\$	\$\$\$
Pareto	\$\$\$	\$\$			\$	
PDPC Diagram	\$		\$\$			\$\$\$
PERT						\$\$\$
Plošný diagram	\$\$\$	\$		\$\$	\$	
Relační diagram	\$\$\$	\$	\$	\$\$		\$\$
Rozhodovací diagram	\$\$			\$		\$\$
Síťový graf	\$\$\$	\$\$	\$\$	\$	\$	\$\$\$
Vývojový diagram (Process flow chart)	\$	\$				\$\$\$

02 Použití, související metody

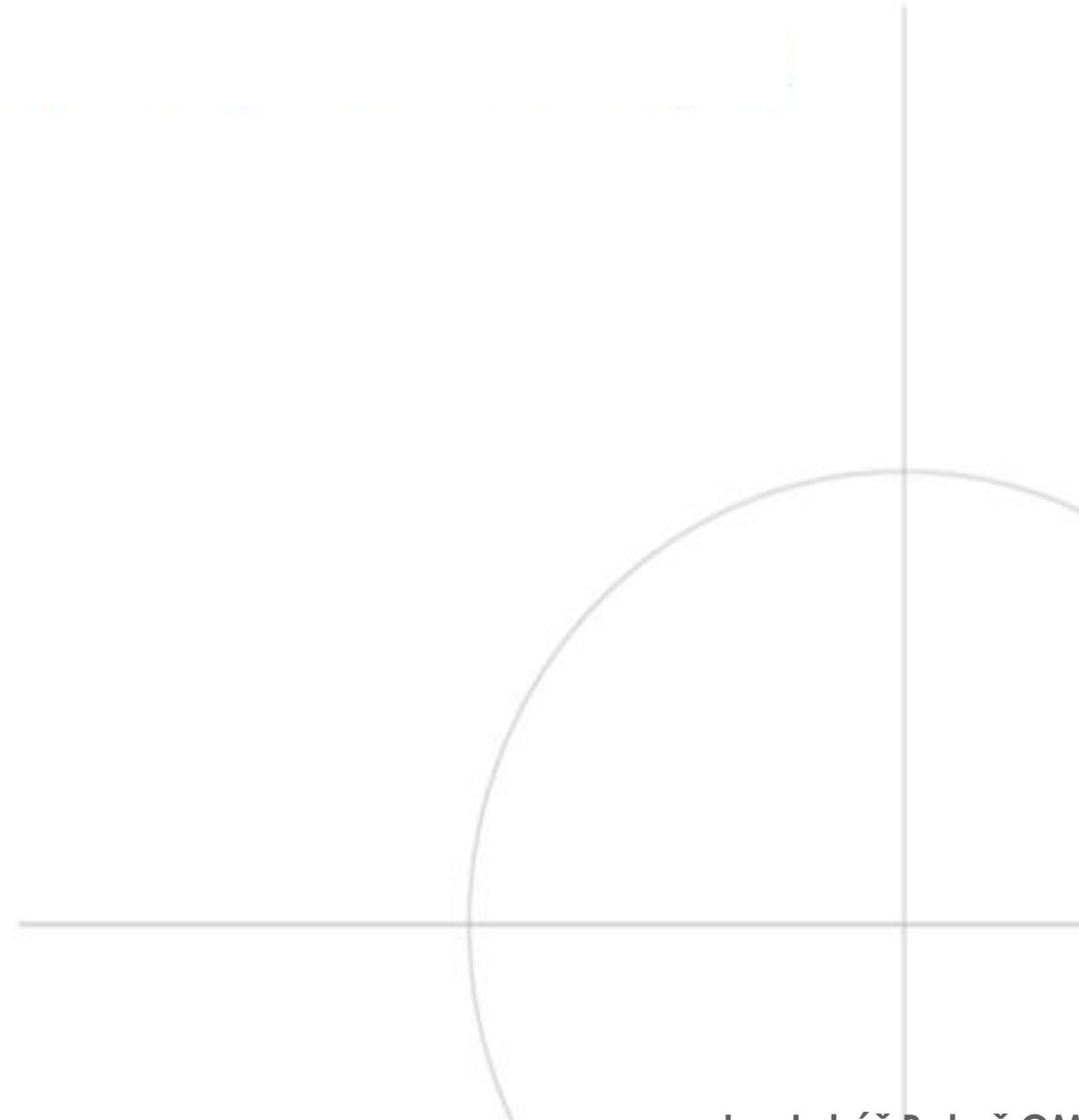


Použití:

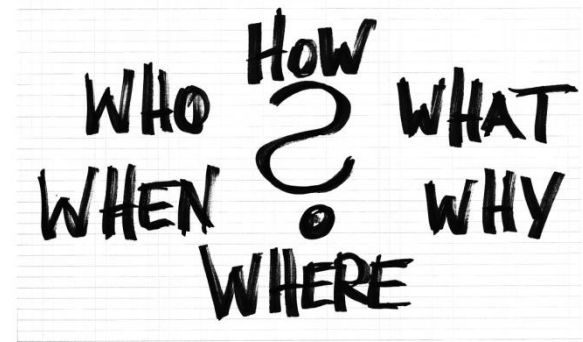
chci identifikovat problémy, které mohou nastat realizací plánovaných činností

Související metody:

FMEA, Rozhodovací diagram



03 Popis



Proces Decision Programm Chart, česky **PDPC diagram** je analytický nástroj, sloužící k **identifikaci potenciálních problémů** souvisejících s realizací plánovaných činností.

Součástí nástroje je i **stanovení protiopatření** k eliminaci nebo snížení dopadů potenciálních rizik.

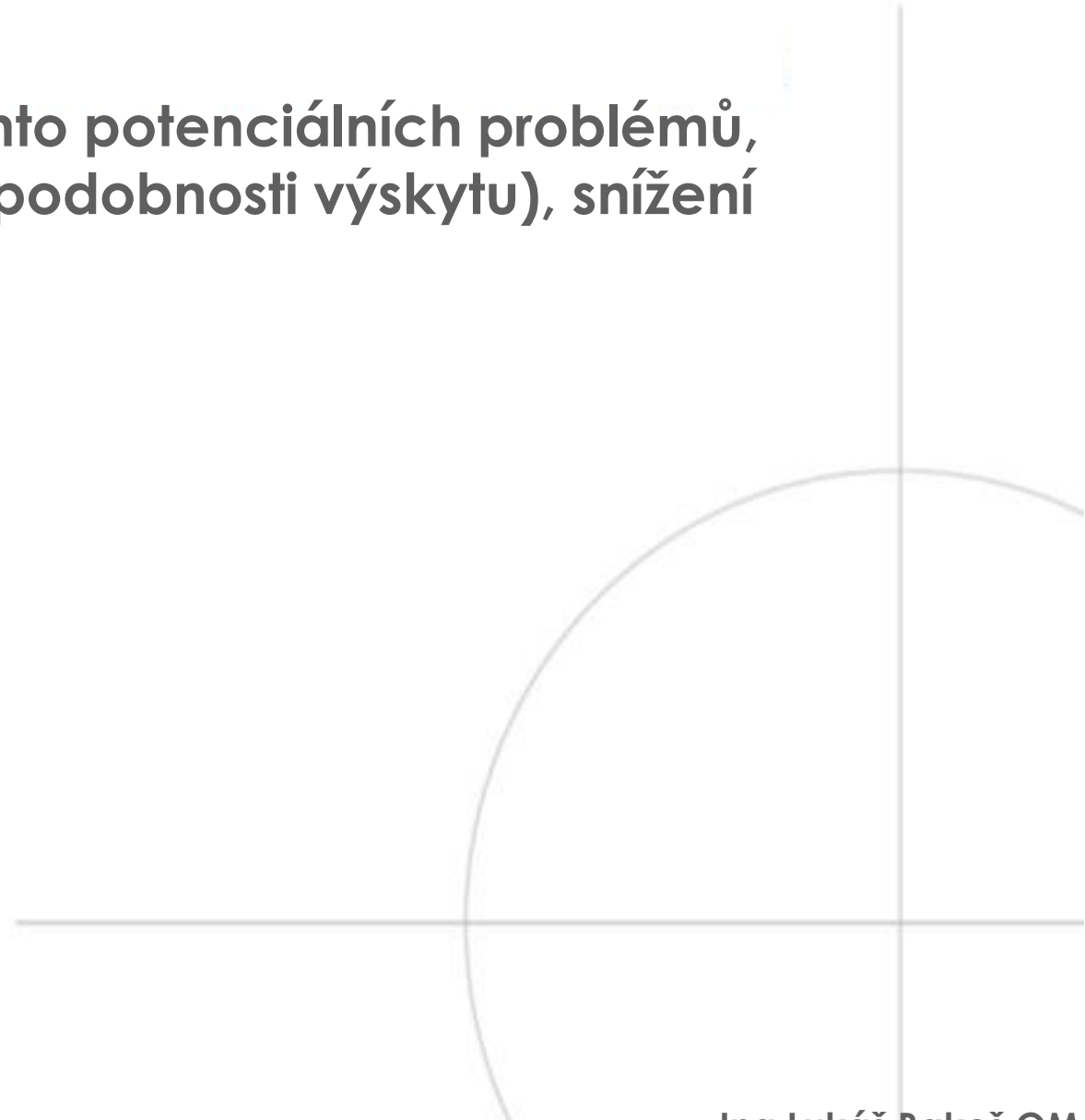
Princip metody je **v zásadě stejný** jako u mnohem používanější metody **FMEA**.

PDPC diagram **má však** na rozdíl od FMEy mnohem **lepší uplatnitelnost ve firmách mimo automotive** (obecně mimo velkosériovou výrobu).

04 Postup



1. **Dekomponovat** plánované činnosti na maximálně konkrétní dílčí činnosti
2. Pomocí např. brainstormingu **určit problémy**, které mohou nastat při těchto dílčích činnostech
3. **Stanovit opatření**, k zabránění vzniku těchto potenciálních problémů, případě k jejich omezení (snížení pravděpodobnosti výskytu), snížení dopadu apod.

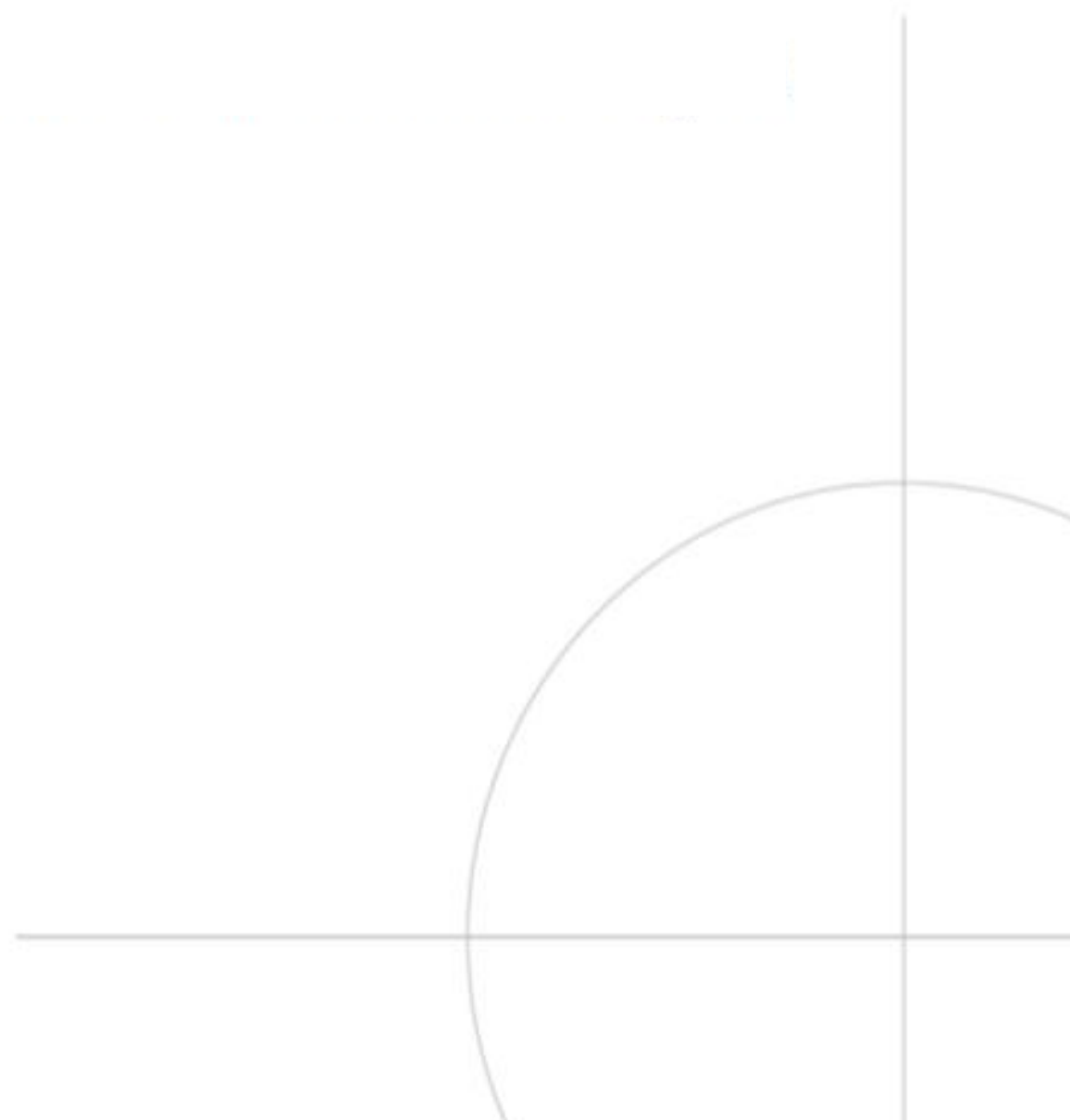


05 Příklad



Firma zabývající se výrobou zakázkových ocelových dílců se rozhodla zprovoznit vlastní lakovnu.

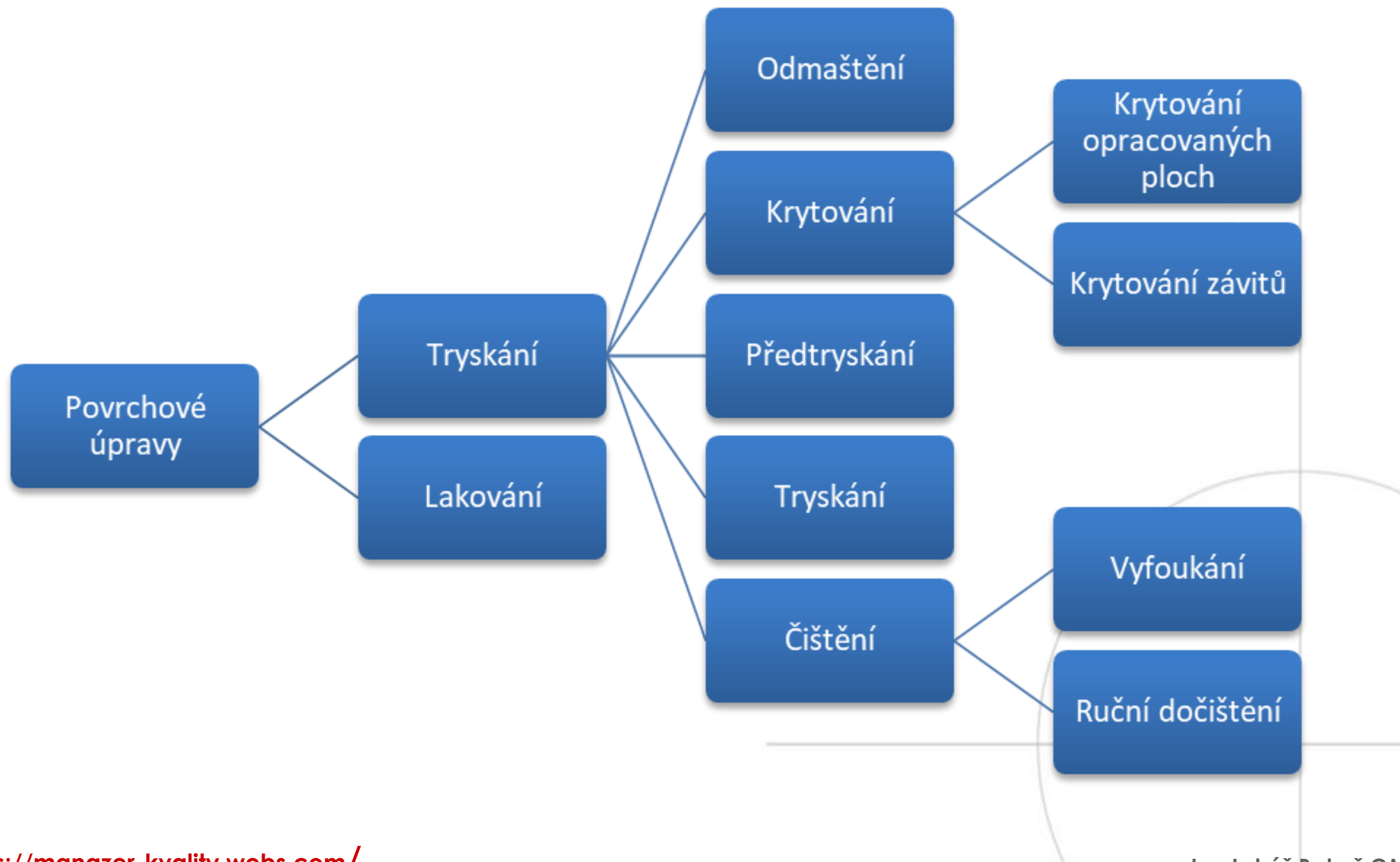
*Pro určení potencionálních rizik nového procesu použil vedoucí kvality spolu s týmem odborníků **PDPC diagram**.*



05 Řešení



1. **Dekomponovat** plánované činnosti na maximálně konkrétní dílčí činnosti



05 Řešení



2. Pomocí např. brainstormingu **určit problémy**, které mohou nastat při těchto dílčích činnostech

ID	Činnost	Problém
1	Odmaštění	Neodmaštění závitů
2	Krytování opracovaných ploch	Překrytí i plochy výrobku, která má být tryskána
3	Krytování závitů	Nedostatečné zašroubování krytovacích šroubů
5.1	Tryskání	Nedostatečný kotvící profil
5.2	Tryskání	Nedostatečná čistota otryskání
5.3	Tryskání	Neotryskané kapsy
7	Ruční dočištění	Neodstranění veškerých broků

05 Řešení



3. **Stanovit opatření**, k zabránění vzniku těchto potenciálních problémů, případě k jejich omezení (snížení pravděpodobnosti výskytu), snížení dopadu apod.

ID	Činnost	Problém	Opatření
1.1	Odmaštění	Neodmaštění závitů	Namátková VT kontrola kvalitáře
1.2			Doplnění do kontrolního protokolu
2	Krytování opracovaných ploch	Překrytí i plochy výrobku, která má být tryskána	Fotodokumentace správného zakrytování – proškolení pracovníků
3	Krytování závitů	Nedostatečné zašroubování krytovacích šroubů	Fotodokumentace správného zakrytování – proškolení pracovníků
5.1	Tryskání	Nedostatečný kotvící profil	Měření drsnoměrem Rz 1x za směnu
5.2	Tryskání	Nedostatečná čistota otryskání	Porovnání pomocí etalonu čistoty 1x za směnu
5.3	Tryskání	Neotryskané kapsy	VT kontrola kvalitářem 4x za směnu
7	Ruční dočištění	Neodstranění veškerých broků	VT kontrola kvalitářem 4x za směnu

05 Řešení

4. PDPC diagram

